

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ РЕСПУБЛИКИ КОМИ
КОМИ РЕСПУБЛИКАСА ВЕЛӢДАН, НАУКА ДА ТОМ ЙӢЗ ПОЛИТИКА МИНИСТЕРСТВО**

**Государственное профессиональное образовательное учреждение
«Сыктывкарский автомеханический техникум»**

**«СЫКТЫВКАРСА АВТОМЕХАНИЧЕСКӢЙ ТЕХНИКУМ»
УДЖСИКАСӢ ВЕЛӢДАН КАМУ УЧРЕЖДЕНИЕ**

РЕКОМЕНДОВАНА

на заседании предметной
(цикловой) комиссии

20 мая 2022 г. протокол № 9

Председатель ПЦК Игошев Р.С.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГПОУ «Сыктывкарский
автомеханический техникум»

_____ И.В. Юрецкая

_____ 2022 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПП.04**

ПМ.04 Выполнение работ по профессиям: слесарь по ремонту автомобилей

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей

Сыктывкар, 2022

Рабочая программа производственной практики «ПП.04» разработана на основе ФГОС **23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей**, утвержденного Приказом Минобрнауки России от 09.12.2016 N 1568 (ред. от 17.12.2020) "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей" (Зарегистрировано в Минюсте России 26.12.2016 N 4494) и Профессионального стандарта "Специалист по мехатронным системам автомобиля" от 13 марта 2017 г. N 275н.

ОРГАНИЗАЦИЯ - РАЗРАБОТЧИК: Государственное профессиональное образовательное учреждение «Сыктывкарский автомеханический техникум»

СОСТАВИТЕЛЬ – Терещук Д.И., преподаватель ГПОУ «САТ»

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	13

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (по профилю специальности)

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей в части освоения квалификации: - программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей.

1.2. Цели и задачи производственной практики.

Практика по профилю специальности:

Производственная практика по профилю специальности направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.3	Проводить ремонт различных типов двигателей в соответствии с технологической документацией.
ПК 2.3	Проводить ремонт электрооборудования и электронных систем автомобилей в соответствии с технологической документацией.
ПК 3.3	Проводить ремонт трансмиссии, ходовой части и органов управления автомобилей в соответствии с технологической документацией.
ПК 4.2	Проводить ремонт повреждений автомобильных кузовов.
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 2	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 4	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 9	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ОК 11	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

Задачами производственной практики являются:

- закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта

практической деятельности обучающихся в сфере изучаемой специальности;

- освоение современных производственных процессов, технологий;
- адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно-правовых форм.

В результате прохождения производственной практики (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля ПМ.04 обучающийся должен приобрести:

Трудовые действия	Проверка неисправности узлов, агрегатов и механических систем АТС
	Демонтаж/монтаж узлов, агрегатов и механических систем АТС
	Тестирование узлов, агрегатов и механических систем АТС
	Дефектовка узлов, агрегатов и механических систем АТС
	Восстановление и замена узлов, агрегатов и механических систем АТС
	Регулировка узлов, агрегатов и механических систем АТС
Необходимые умения	Использовать специальные приспособления для поиска неисправностей в узлах, агрегатах и механических системах АТС
	Использовать инструменты, приспособления для разборки/сборки узлов, агрегатов и механических систем АТС
	Выбирать контрольно-измерительный инструмент в зависимости от погрешности измерения и проводить контрольно-измерительные операции
	Измерять размеры деталей, узлов, агрегатов и механических систем АТС
	Осуществлять подготовительные работы по установке узлов, агрегатов и механических систем на испытательный стенд
	Настраивать стенды для проведения тестирования узлов, агрегатов и механических систем АТС
	Вводить в систему управления стендом значения контролируемых параметров
	Анализировать полученные результаты тестирования узлов, агрегатов и механических систем АТС
	Производить дефектовочные работы деталей, узлов, агрегатов и механических систем АТС
	Анализировать возможность восстановления и ремонта дефектной детали узлов, агрегатов и механических систем АТС
	Производить замену дефектной детали узлов, агрегатов и механических систем АТС на новую
	Производить настройку и регулировку деталей узлов, агрегатов и систем АТС
	Оценивать результаты регулировки узлов, агрегатов и механических систем АТС
	Пользоваться справочными материалами и технической документацией по ТО и ремонту АТС

Необходимые знания	Конструктивные особенности узлов, агрегатов и систем АТС
	Технические и эксплуатационные характеристики АТС
	Номенклатура запасных частей и материалов, применяемых в узлах, агрегатах и механических системах АТС
	Назначение, устройство и правила применения ручного слесарно-монтажного, пневматического и электрического инструмента, универсальных и специальных приспособлений
	Технология проведения слесарных работ
	Устройство, принцип действия контрольно-измерительных инструментов, методы и технология проведения контрольно-измерительных операций
	Устройство и принцип действия диагностического оборудования, предназначенного для диагностики узлов, агрегатов и систем АТС
	Методики проведения тестирования узлов, агрегатов и систем АТС
	Устройство и принципы действия испытательных стендов узлов, агрегатов и систем АТС
	Инструкции по эксплуатации стендового оборудования и работе с ним
	Процедуры и правила дефектовки деталей узлов, агрегатов и систем АТС
	Наименование, маркировка технических жидкостей, смазок, моющих составов, горюче-смазочных материалов и правила их применения и взаимозаменяемости, в том числе в зависимости от сезона
	Принципы действия гидравлических, термодинамических систем и пневмосистем
	Электрические измерения и электроизмерительные приборы
	Принципы действия электронных систем АТС
	Принципы передачи и распределения электрической энергии
Другие характеристики	-

1.3. Количество часов на освоение программы этапа производственной практики (по профилю специальности):

Всего: 252 часа.

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, тем ПП.04	Виды работ	Объём часов
Тема 1. Ознакомление с производством, режимом работы предприятия, охраной труда и противопожарным мероприятиям.	1.1 Ознакомление с авторемонтным предприятием, его производственными участками, цехами и рабочими местами.	6
	1.2 Ознакомление с режимом работы и правилами внутреннего распорядка на предприятии	
	1.3 Правила безопасности в разборочных и сборочных цехах.	
	1.4 Правила пожарной безопасности в цехах авторемонтного предприятия.	
Тема 2. Ремонт и испытание двигателей.	2.1 Разборка двигателя.	30
	2.2 Обезжиривание, контроль и сортировка деталей.	
	2.3 Ремонт блока цилиндров: смена шпилек, заделка трещин. Гидравлическое испытание блока.	
	2.4 Определение ремонтпригодности двигателей, отдельных узлов и деталей.	
	2.5 Ремонт шатунно-поршневой группы. Ремонт шатунов. Подбор колец по цилиндрам и поршням, поршней по цилиндрам, поршней и шатунов по массе. Подбор и смена вкладышей шатунных и коренных подшипников.	
	2.6 Ремонт газораспределительного механизма. Замена направляющих втулок клапанов. Притирка клапанов.	
	2.7 Ремонт узлов и приборов систем охлаждения и смазки.	
	2.8 Сборка двигателя, его испытания на стенде. Холодная и горячая обкатка двигателя. Определение неполадок в работе двигателя, их устранение.	
	2.9 Сдача двигателя после ремонта.	
Тема 3. Ремонт узлов системы питания двигателей.	3.1 Изучение технологической карты на разборку, сборку, восстановление деталей и узлов системы питания карбюраторных двигателей.	28
	3.2 Разборка карбюратора, промывка и очистка деталей, каналов, тарировка жиклеров; ремонт и восстановление деталей. Сборка, проверка состояния отремонтированного карбюратора и соответствия техническим условиям.	
	3.3 Разборка, дефектовка деталей топливного насоса карбюраторного двигателя, сборка и испытание на производительность и давление.	
	3.4 Изучение технологической карты на разборку, сборку, восстановление деталей и узлов топливной аппаратуры дизельных двигателей.	
	3.5 Разборка, дефектовка деталей топливного насоса дизельного двигателя, замена изношенных деталей; сборка топливного насоса. Установка на стенд; регулировка и испытания подкачивающей помпы топливного насоса высокого давления, всережимного давления, всережимного регулятора. Проверка качества и равномерности подачи топлива каждой секции насоса.	
	3.6 Проверка работы форсунок.	

	3.7 Изучение технологической карты на разборку, сборку, восстановление деталей и узлов систем питания современных двигателей.	
	3.8 Разборка, дефектовка, ремонт деталей и узлов систем питания современных двигателей.	
Тема 4. Ремонт электрического оборудования автомобилей.	4.1 Ремонт генератора и реле регулятора. Разборка генератора. Проверка состояния обмоток ротора и статора, коллектора, щеток и щеткодержателей. Сборка генератора. Испытание генератора на стенде. Зачистка контактов реле и регулятора на стенде.	24
	4.2 Ремонт приборов системы батарейного зажигания. Разборка прерывателя-распределителя. Замена подшипников. Регулировка зазора между контактами прерывателя. Определение исправности конденсатора. Проверка и очистка свечей, регулировка зазора между электродами свечей. Сборка прерывателя-распределителя. Регулировка зазора между контактами прерывателя. Определение исправности конденсатора. Проверка и очистка свечей, регулировка зазора между электродами свечей.	
	4.3 Ремонт стартера, его разборка, контроль и сортировка деталей, сборка и испытание стартера на стенде.	
	4.4 Проверка состояния приборов освещения, звуковых сигналов и электропроводки, ремонт электропроводки.	
	4.5 Сдача отремонтированных узлов.	
Тема 5. Ремонт сцепления.	5.1 Изучение технологической карты на разборку, сборку и ремонт сцепления.	24
	5.2 Снятие сцепления с двигателя, его разборка.	
	5.3 Смена ступицы ведомого диска. Переклейка или переклепка накладок дисков.	
	5.4 Смена пружин, втулок и рычагов сцепления.	
	5.5 Обезжиривание, контроль и сортировка деталей.	
	5.6 Ремонт деталей механизма привода сцепления: тяг, вилок и рычагов.	
	5.7 Сборка, установка и регулировка механизма сцепления.	
Тема 6. Ремонт коробки передач и раздаточной коробки.	6.1 Изучение технологической карты на разборку, сборку и ремонт коробки передач и раздаточной коробки.	26
	6.2 Разборка коробки перемены передач и раздаточной коробки, механизма переключения и привода управления.	
	6.3 Обезжиривание, контроль и сортировка деталей.	
	6.4 Сборка коробки передач и раздаточной коробки. Регулировка подшипников.	
	6.5 Установка центрального тормоза.	
	6.6 Установка на стенде, обкатка и испытание коробки передач.	
	6.7 Ремонт коробок отбора мощности.	
	6.8 Проверка состояния коробки передач и раздаточной коробки техническим условиям.	
	6.9 Сдача отремонтированной продукции.	
Тема 7. Ремонт заднего моста и карданной передачи.	7.1 Изучение технологической карты на разборку, сборку и ремонт карданной передачи и заднего моста.	26
	7.2 Разборка карданной передачи. Обезжиривание, контроль и сортировка деталей.	
	7.3 Разборка заднего моста. Контроль и сортировка деталей.	
	7.4 Сборка главной передачи, дифференциала. Регулировка	

	подшипников. Регулировка зацепления шестерен главной передачи. Контроль качества регулировки. 7.5 Сборка карданных шарниров и карданной передачи. 7.6 Проверка качества ремонта и сборки в соответствии с техническими требованиями. 7.7 Испытание и проверка заднего моста на стенде без нагрузки и под нагрузкой. 7.8 Сдача отремонтированной продукции.	
Тема 8. Дефектовка и ремонт рулевого управления и переднего моста.	8.1 Изучение технологической карты на разборку, сборку и ремонт переднего моста и рулевого управления. 8.2 Разборка переднего моста: снятие ступиц колес, тормозных дисков и поворотных цапф. Обезжиривание, контроль и сортировка деталей. 8.3 Ремонт переднего моста. 8.4 Разборка передней независимой подвески, снятие ее пружин, замена изношенных деталей, сборка и регулировка. 8.5 Сборка переднего моста. Регулировка подшипников, ступиц колес, углов поворотов передних колес. 8.6 Разборка рулевых механизмов. Контроль и сортировка деталей. 8.7 Сборка и регулировка рулевых механизмов. 8.8 Ремонт рулевых тяг: смена шаровых пальцев, правка рулевых тяг. 8.9 Проверка качества ремонта и сборки переднего моста и рулевого управления на соответствие техническим условиям. 8.10 Сдача отремонтированной продукции.	30
Тема 9. Ремонт тормозных систем автомобилей.	9.1 Разборка стояночной тормозной системы, привода и механизмов запасной тормозной системы. 9.2 Контроль и сортировка деталей. Замена изношенных накладок и деталей. 9.3 Сборка и регулировка, испытание и проверка тормозных систем. 9.4 Разборка, контроль и сортировка деталей компрессора, испытание и регулировка давления. 9.5 Сборка и регулировка, испытание и проверка тормозных систем. 9.6 Регулировка тормозных кранов, тормозных камер и других деталей пневматического привода.	30
Тема 10. Ремонт дополнительного оборудования	10.1 Изучение технологической карты на разборку, сборку и ремонт дополнительного оборудования. 10.2 Разборка лебедки и сортировка деталей, сборка и регулировка. 10.3 Разборка, дефектовка деталей гидравлического подъемника. Сборка и регулировка подъёмного механизма, проверка и испытание. 10.4 Ремонт седельных устройств тягачей. 10.5 Ремонт платформы, кабины, кузова.	28

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (по профилю специальности)

3.1. Требования к условиям проведения производственной практики (по профилю специальности).

Реализация рабочей программы производственной практики (по профилю специальности) осуществляется посредством проведения этапа производственной практики на предприятиях и организациях на основе прямых договоров, заключаемых между техникумом и предприятием или организацией, куда направляются обучающиеся. Базами практик являются организации, оснащенные современным оборудованием, наличием квалифицированного персонала, близким, по возможности, территориальным расположением.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

Основные источники:

1	Карагодин, В.И. Ремонт автомобилей: учебник / Карагодин В.И. — Москва: КноРус, 2021. — 230 с.	2021	б/л book.ru
2	Виноградов, В.М. Ремонт автомобилей: учебник / Виноградов В.М., Храмцова О.В. — Москва: КноРус, 2021. — 283 с.	2021	б/л book.ru
3	Виноградов, В.М. Ремонт автомобилей. Практикум: учебно-практическое пособие / Виноградов В.М., Храмцова О.В. — Москва: КноРус, 2021. — 245 с.	2021	б/л book.ru
4	Виноградов, В.М. Ремонт и окраска кузовов различных типов автомобилей + е Приложение: учебник / Виноградов В.М., Храмцова О.В. — Москва: КноРус, 2021. — 358 с.	2021	б/л book.ru
5	Михальченков, А.М. Технологические процессы ремонтного производства: учебное пособие / Михальченков А.М., Тюрева А.А., Козарез И.В. — Москва: КноРус, 2021. — 303 с.	2021	б/л book.ru
6	Чумаченко Ю.Т. Материаловедение и слесарное дело: Учебник для НПО и СПО/ Чумаченко Ю.Т., Чумаченко Г.В. Учебник. – М: КноРус, 2020. - 293 стр.	2020	б/л book.ru
7	Чумаченко Ю.Т. Слесарное дело и технические измерения: учебник / Чумаченко Ю.Т., Чумаченко Г.В., Матогорин Н.В. — Москва: КноРус, 2020. — 259 с. — (СПО).	2020	б/л book.ru
8	Виноградов В.М. Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта: Учебник для СПО / Виноградов В.М., Черепяхин А.А. – М.: КноРус, 2020. – 330 с.	2020	б/л book.ru
9	Виноградов В.М. Ремонт автомобилей.: учебник / Виноградов В.М., Храмцова О.В. — Москва: КноРус, 2020. — 283 с. — (СПО).	2020	б/л book.ru
10	Ткачёва Г. В. Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей: Учебно-практическое пособие / Г. В. Ткачёва и др. – М.: Кнорус, 2020. – 196 с. (СПО).	2020	б/л book.ru

Дополнительные источники:

1. Покровский Б.С. Слесарное дело: Учебник для НПО / Б. С. Покровский, В. А. Скаун. – 5-е изд., стер. – М.: Академия, 2007. – 320 с.

2. Чумаченко Ю.Т. Материаловедение и слесарное дело: Учебное пособие для НПО. - Ростов н/Д: Феникс, 2013. – 395 с.

3. Чумаченко Ю. Т. Автослесарь: устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей: Учебное пособие / Ю. Т. Чумаченко и др. – Изд. 12-е. – Ростов н/Д: Феникс, 2008. – 539 с.

Интернет-ресурсы:

1. Электронно-библиотечная система для учебных заведений Book.ru
2. [Электронная библиотека \(academia-moscow.ru\)](http://academia-moscow.ru)

3.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика проводится в рамках каждого профессионального модуля. Условием допуска обучающихся к производственной практике является освоенная учебная практика.

Производственная практика проводится в форме:

- уроков производственного обучения;
- практических занятий;
- производственной деятельности, которая отвечает требованиям программы

практики. Продолжительность рабочего дня обучающихся при прохождении производственной практики составляет для обучающихся в возрасте от 16 до 18 лет - не более 36 часов в неделю, в возрасте от 18 лет и старше - не более 40 часов в неделю (ст. 92 ТК РФ).

Обучающимся очной формы обучения и их родителям (законным представителям) предоставляется право самостоятельного подбора организации - базы практики по месту жительства, с целью трудоустройства.

Обучающиеся, заключившие с организациями договор (контракт) обязаны предоставить один экземпляр договора заместителю директора не позднее, чем за неделю до начала практики.

Производственная практика реализуется обучающимся самостоятельно с предоставлением и последующей защитой отчета в форме собеседования.

В период прохождения практики с момента зачисления обучающихся на них распространяются требования охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие в организации, а также трудовое законодательство, в том числе в части государственного социального страхования.

Предусматривается установленная форма отчетности для обучающихся по итогам прохождения производственной практики:

- дневник;
- отчет;

Итогом практики является дифференцированный зачет, который выставляется руководителем практики от техникума на основании:

- наблюдений за работой практиканта;
- выполнения индивидуального задания;
- качества отчета по программе практики;
- предварительной оценки руководителя практики от организации базы практики;
- характеристики, составленной руководителем практики от организации. Результаты

прохождения производственной практики учитываются при итоговой аттестации.

3.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Руководство производственной практикой (по профилю специальности) осуществляют преподаватели или мастера производственного обучения, а также работники предприятий/организаций баз практики.

Мастера производственного обучения, осуществляющие руководство практикой обучающихся, должны иметь квалификационный разряд по профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС СПО, высшее или среднее профессиональное образование по

профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1 -го раза в 3 года.

Реализация программы производственной практики осуществляется преподавателями профессионального цикла, имеющими высшее образование, соответствующее профилю профессионального модуля, опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы. Преподаватели проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Руководители практики и руководители-наставники от организации являются руководителями структурных подразделений и ведущими квалифицированными специалистами по профилю специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (по профилю специальности)

По результатам практики руководителями практики от организации и от техникума формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимися профессиональных компетенций, а также характеристика на обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики.

В период прохождения практики обучающимся ведется дневник практики. По результатам практики обучающимся составляется отчет, который утверждается руководителем практики от организации/предприятия.

В качестве приложения к дневнику практики обучающийся оформляет графические, аудио-, фото-, видеоматериалы, пользовательское приложение, подтверждающие практический опыт, полученный на практике.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов ее прохождения, подтверждаемых документами соответствующих организаций.

Практика является завершающим этапом освоения профессионального модуля по виду профессиональной деятельности.

Практика завершается дифференцированным зачетом при условии положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от организации и техникума об уровне освоения профессиональных компетенций; наличия положительной характеристики руководителя организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики; полноты и своевременности предоставления дневника практики и отчета о практике в соответствии с заданием на практику.

Результаты прохождения практики представляются обучающимися в техникум и учитываются при прохождении государственной итоговой аттестации.

Обучающиеся, не прошедшие практику или получившие отрицательную оценку, не допускаются к прохождению государственной итоговой аттестации.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.3 Проводить ремонт различных типов двигателей в соответствии с технологической документацией. ПК 2.3 Проводить ремонт электрооборудования и электронных систем автомобилей в соответствии с технологической документацией. ПК 3.3 Проводить ремонт трансмиссии, ходовой части и органов управления автомобилей в соответствии с технологической документацией. ПК 4.2 Проводить ремонт повреждений автомобильных кузовов.	знать: Конструктивные особенности узлов, агрегатов и систем АТС. Технические и эксплуатационные характеристики АТС. Номенклатура запасных частей и материалов, применяемых в узлах, агрегатах и механических системах АТС. Назначение, устройство и правила применения ручного слесарно-монтажного, пневматического и электрического инструмента, универсальных и	Текущий контроль: - наблюдений за работой практиканта; - выполнения индивидуального задания; - качества отчета по программе практики; - предварительной оценки руководителя практики от организации базы практики; характеристики, составленной руководителем практики от организации.

	специальных приспособлений. Технология проведения слесарных работ. Устройство, принцип действия контрольно-измерительных инструментов, методы и технология проведения контрольно-измерительных операций. Устройство и принцип действия диагностического оборудования, предназначенного для диагностики узлов, агрегатов и систем АТС. Методики проведения тестирования узлов, агрегатов и систем АТС. Устройство и принципы действия испытательных стендов узлов, агрегатов и систем АТС. Инструкции по эксплуатации стендового оборудования и работе с ним. Процедуры и правила дефектовки деталей узлов, агрегатов и систем АТС. Наименование, маркировка технических жидкостей, смазок, моющих составов, горюче-смазочных материалов и правила их применения и взаимозаменяемости, в том числе в зависимости от сезона. Принципы действия гидравлических, термодинамических систем и пневмосистем. Электрические измерения и электроизмерительные приборы. Принципы действия электронных систем АТС. Принципы передачи и распределения электрической энергии.	
--	--	--

	уметь: Использовать специальные приспособления для поиска неисправностей в узлах, агрегатах и механических системах АТС. Использовать инструменты, приспособления для разборки/сборки узлов, агрегатов и механических систем АТС. Выбирать контрольно-измерительный инструмент в зависимости от погрешности измерения и проводить контрольно-измерительные операции. Измерять размеры деталей, узлов, агрегатов и механических систем АТС. Осуществлять подготовительные работы по установке узлов, агрегатов и механических систем на испытательный стенд. Настраивать стенды для проведения тестирования узлов, агрегатов и механических систем АТС. Вводить в систему управления стендом значения контролируемых параметров. Анализировать полученные результаты тестирования узлов, агрегатов и механических систем АТС. Производить дефектовочные работы деталей, узлов, агрегатов и механических систем АТС. Анализировать возможность восстановления и ремонта дефектной детали узлов, агрегатов и механических систем АТС. Производить замену	
--	--	--

	дефектной детали узлов, агрегатов и механических систем АТС на новую. Производить настройку и регулировку деталей узлов, агрегатов и систем АТС. Оценивать результаты регулировки узлов, агрегатов и механических систем АТС. Пользоваться справочными материалами и технической документацией по ТО и ремонту АТС.	
--	---	--